



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: OPERACIONES DE TRANSFORMACIÓN DE  
POLÍMEROS TERMOPLÁSTICOS.**

**Código: QUI113\_2**

**NIVEL: 2**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0326\_2: Preparar maquinas e instalaciones para la  
transformación de polímeros”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0326\_2: Preparar maquinas e instalaciones para la transformación de polímeros”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1: Montar el molde o matriz en una máquina de transformación polimérica según planos e instrucciones.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Interpretar los planos de montaje comprobando la coherencia del molde con la máquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Utilizar las herramientas, utillajes, lubricantes adecuados para el montaje, asegurando las medidas de protección de personas y máquinas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Seguir las instrucciones de montaje asegurando la protección de personas y máquinas, de acuerdo al manual de instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Asegurar que los elementos de seguridad de los moldes, matrices y máquinas siguen las indicaciones de los manuales establecidos de montaje.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Revisar visualmente o con utillajes la ausencia de deterioros en el molde o matriz, comprobando su idoneidad para el funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Realizar manualmente movimientos de moldes y máquinas para comprobar su ajuste, verificando el correcto ensamblaje de molde y máquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2:</b> Conectar los equipos auxiliares a las máquinas de transformación polimérica, comprobando su correcto funcionamiento, de acuerdo al proceso de producción.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Controlar cada conexión antes de arrancar la máquina asegurando que se ajustan a las necesidades del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Regular los parámetros establecidos para las operaciones de limpieza y purga de los equipos de acuerdo con los procedimientos al uso, realizando la operación las veces necesarias hasta su correcto establecimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Asegurar que los valores de los equipos se ajustan a los protocolos establecidos para poder trabajar, comprobando la coherencia y el histórico de los parámetros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Comprobar que la secuencia de los mandos de accionamiento están perfectamente establecidos en el procedimiento de documentación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Realizar la comprobación de las válvulas y reguladores según protocolos de mantenimiento, comprobando los manuales de operaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3:</b> Suministrar las materias primas poliméricas necesarias por los elementos de dosificación, de acuerdo al proceso de transformación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Interpretar las órdenes de fabricación de la transformación y leerlas hasta comprobar su correcta interpretación manteniendo las órdenes de fabricación a la vista y transmitirla al siguiente turno.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Obtener las materias primas poliméricas y los materiales necesarios, de acuerdo al proceso de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Homogenizar las materias primas poliméricas, acondicionándolas de acuerdo al proceso de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Preparar los conductos de alimentación y dosificación de la máquina, comprobando in situ su correcto funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> <i>Suministrar las materias primas poliméricas necesarias por los elementos de dosificación, de acuerdo al proceso de transformación.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.5: Ordenar la sección de trabajo regularmente siguiendo los procedimientos establecidos de montaje de matrices y moldes poliméricos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Controlar que las cantidades de materias poliméricas a consumir están siendo suministradas al ritmo que el proceso requiere, de acuerdo a la orden de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> <i>Realizar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de moldes, matrices y máquinas utilizadas en los procesos de transformación de polímeros, de acuerdo con el Plan de Mantenimiento.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Señalar las piezas del molde o matriz polimérica que se hayan de reparar, comunicándolo al taller de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Aplicar los procedimientos establecidos para el mantenimiento de primer nivel, de acuerdo con el Plan de Mantenimiento preventivo diario, semanal, mensual y anual que asegure el correcto funcionamiento de los equipos utilizados en la transformación de polímeros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Complimentar el parte de averías para el Equipo de Mantenimiento, de acuerdo con el Plan de Mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>