



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: OPERACIONES DE TRANSFORMACIÓN DE  
POLÍMEROS TERMOPLÁSTICOS**

**Código: QUI113\_2**

**NIVEL: 2**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0329\_2: Acondicionar los materiales termoplásticos para  
su transformación”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0329\_2: Acondicionar los materiales termoplásticos para su transformación”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1:</b> Almacenar las materias primas en la transformación de termoplásticos de manera segura, según normas y procedimientos establecidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Identificar las materias o productos que intervienen en las operaciones de transformación de termoplásticos, relacionándolas con las normas que intervienen en su almacenamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Verificar el etiquetado y cantidades especificadas de materias y productos, siguiendo el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Utilizar el medio de transporte adecuado, considerando las características y embalaje del producto, así como respetando las medidas de seguridad y higiene.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Almacenar los diferentes productos por familias, siguiendo las normas de almacenamiento y recomendaciones de seguridad e higiene asociadas al material o producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Registrar debidamente la información necesaria del material recibido, aplicando los medios y procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2: Mezclar los materiales siguiendo las órdenes de trabajo y de manera que se asegure su correcta transformación.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Interpretar la formulación dada en la orden de trabajo, identificando todos sus componentes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Convertir, si fuera necesario, la formulación a unidades prácticas, aplicando métodos matemáticos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Realizar la medida de los componentes que intervienen en la mezcla con la exactitud requerida, siguiendo procedimiento y especificaciones de artículo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Utilizar las unidades de medida y aparatos equipos o patrones apropiados, cuidando el equipo material.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Realizar la mezcla en las instalaciones o máquinas especificadas, respetando las normas de seguridad e higiene asociadas a equipos, materiales y productos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Preparar los componentes necesarios y la mezcla posterior, conforme a la orden de trabajo y procedimientos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Realizar ensayos de calidad primaria en los productos y/o durante el proceso, aplicando la frecuencia especificada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Realizar la expedición de la mezcla en los recipientes idóneos, cumpliendo los requisitos establecidos con etiquetas y los documentos asociados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> Segregar adecuadamente los materiales de desecho de proceso para su posterior tratamiento, eliminación o reutilizado en el mismo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Segregar los materiales de desecho de la transformación aptos para su posterior recuperación en el proceso, siguiendo normas establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Retirar los materiales no aptos para su reciclado o reutilizado interno, cumpliendo procedimientos así como normas de seguridad, higiene y medioambientales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Incorporar a la mezcla el porcentaje de material reciclado según las especificaciones de la orden de trabajo y valorando es color y aspecto de los desechos previo a efectuar la mezcla.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Utilizar los molinos adecuadamente para la reducción del tamaño de los desechos, para su nueva transformación, cumpliendo las normas de seguridad e higiene así como cuidando los equipos a utilizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> Considerar la incorporación de material reciclado o reutilizado para la correcta obtención de la mezcla deseada.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Tener en cuenta el color de los materiales recuperados a la hora de hacer nuevas mezclas con éstos, siguiendo el procedimiento establecido y/o la formulación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Ajustar los colorantes o masterbatch para conseguir el color final especificado para el producto, recogiendo muestras para analizar o comparar con patrones de referencia (si fuera necesario).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Incorporar el porcentaje adecuado de material reciclado a la mezcla, cuando aplique, respetando la formulación o procedimientos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP5: Aplicar los sistemas de secado adecuados para los materiales higroscópicos y/o los que lo requieran</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Aplicar los sistemas de secado adecuados para los materiales higroscópicos de manera previa a su transformación, teniendo en cuenta las normas de seguridad, higiene y medioambiental establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Asegurar las condiciones de humedad del producto, respetando las especificaciones de la orden de trabajo, procedimientos o recomendaciones para dicho material.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Activar el equipo de secado para las condiciones de operación deseada, siguiendo las especificaciones para cada producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Controlar el proceso de secado durante toda la operación, asegurando que se mantiene dentro de parámetro.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Enviar al laboratorio las muestras de los materiales acondicionados, siguiendo la frecuencia establecida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Comprobar el grado de humedad de las muestras de los materiales acondicionados, realizando los análisis por el personal cualificado, según protocolos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Comunicar las situaciones imprevistas en el proceso, teniendo en cuenta la seguridad del equipo humano, del medio ambiente y del equipo material.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.8: Adoptar las acciones correctoras autorizadas, teniendo en cuenta las medidas de seguridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>