



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: OPERACIONES DE TRANSFORMACIÓN DE
POLÍMEROS TERMOPLÁSTICOS**

Código: QUI113_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0330_2: Realizar las operaciones de transformación de
termoplásticos”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0330_2: Realizar las operaciones de transformación de termoplásticos”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: <i>Efectuar operaciones durante la puesta en marcha o parada de las instalaciones de transformación de polímeros termoplásticos, consiguiendo que el proceso alcance el régimen de operación y actuando según las normas establecidas en los protocolos de fabricación.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Comprobar que los equipos de proceso (extrusora, inyectora y otros) no presentan restos de mezclas anteriores, asegurando la limpieza tras cada utilización.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Ajustar las condiciones de proceso, siguiendo las fichas técnicas de transformación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Poner en marcha equipos de proceso siguiendo las instrucciones establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Comparar las primeras muestras con los valores establecidos en la orden de trabajo, para garantizar las características requeridas y realizando los ajustes necesarios.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Describir los procedimientos de operación e intervención, conociendo de forma precisa los principios de funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: <i>Controlar el proceso de transformación de polímeros termoplásticos para mantener el régimen de operación de acuerdo a las especificaciones del producto que se desea obtener.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Mantener las condiciones de funcionamiento de las máquinas o instalación según las especificaciones de la orden de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Detectar las posibles desviaciones en las características fijadas para el producto final mediante los ensayos de control primario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Contrastar el valor de las variables de proceso con los valores establecidos, mediante el control local o por medidas manuales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Corregir las anomalías apreciadas en el régimen de trabajo, conforme a los protocolos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Dar parte al jefe de fabricación si la corrección de las anomalías supera sus atribuciones, conforme a los protocolos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Mantener el control de las variables para obtener los valores establecidos, ajustando las consignas de los valores locales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Reflejar los datos e incidencias del proceso, empleando los registros establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Realizar operaciones o reparaciones sencillas en máquinas y aparatos para eliminar disfunciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.9: Dar parte al servicio de mantenimiento de las disfunciones de funcionamiento cuya naturaleza corresponda a dicho servicio siguiendo el protocolo establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: <i>Coordinar el flujo de materiales, sincronizando las operaciones de transformación con el resto del proceso.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Mantener la regularidad de aprovisionamiento de la instalación, asegurando el correcto estado de la misma.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Adoptar las precauciones correspondientes ante cualquier cambio anunciado en los productos servidos, siguiendo lo establecido en las órdenes de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Conducir los productos fabricados a la siguiente etapa productiva, siendo acondicionados e identificados debidamente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Mantener el orden y pulcritud de la sala, prestando especial atención a los riesgos de contaminación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Retirar los desechos de producción, controlando la presentación de los mismos para posibilitar su posterior reciclado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Controlar el suministro de materiales, siguiendo lo establecido en los manuales de producción y anticipándose a las necesidades de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: <i>Controlar los sistemas de recogida de los productos semimanufacturados siguiendo las instrucciones de los manuales de procedimiento.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Regular los sistemas de recogida prescritos, siguiendo las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Manejar los sistemas de recogida prescritos evitando daños atribuibles a la recogida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Presentar el producto final en correcto estado, asegurando que no se observan daños o defectos en la recogida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Tomar muestras para hacer pruebas o ensayos de los productos semimanufacturados, comprobando que se cumplen las especificaciones	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: <i>Controlar los sistemas de recogida de los productos semimanufacturados siguiendo las instrucciones de los manuales de procedimiento.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
requeridas.				
APS4.5: Comprobar el cumplimiento de las especificaciones que requiere el producto recogido, siguiendo los manuales de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Identificar los productos semimanufacturados obtenidos, etiquetándolos para su control, traslado y aseguramiento de la trazabilidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: <i>Actuar frente a emergencias producidas en las instalaciones de transformación de termoplásticos según los procedimientos y planes establecidos.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Simultanear las acciones correctoras inmediatas ante una emergencia, según sus atribuciones y avisando a quien corresponda.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Actuar de acuerdo a lo previsto en los planes de emergencia durante las prácticas, simulacros y emergencias, aplicando los procedimientos de atención y salvamento prescritos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Actuar de inmediato ante una situación de emergencia, activando los planes de emergencia previstos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Adoptar las medidas necesarias en determinadas situaciones anómalas, en base a las hojas de seguridad de los productos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: Operar equipos, máquinas e instalaciones de transformación de termoplásticos según normas y recomendaciones de seguridad y medioambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Informar a los responsables los riesgos detectados, colaborando en el estudio de medidas a adoptar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Seleccionar adecuadamente los equipos de protección individual, dependiendo de cada tipo de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Disponer de los equipos de protección en perfecto estado y ubicados en el lugar correspondiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Mantener en perfecto estado los equipos de seguridad para las instalaciones, utilizando estos en la forma establecida al efecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Registrar las anomalías en relación con el medio ambiente, comunicando estas en tiempo y forma establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.6: Aplicar las normas medioambientales en las operaciones de limpieza, mantenimiento y en otros servicios auxiliares.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>