



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: OPERACIONES DE TRANSFORMACIÓN DE
POLÍMEROS TERMOPLÁSTICOS**

Código: QUI113_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0331_2: Realizar las operaciones de acabado de los
transformados poliméricos”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0331_2: Realizar las operaciones de acabado de los transformados poliméricos”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: <i>Imprimir piezas o artículos semiacabados de transformados poliméricos, previa preparación de los materiales, siguiendo los protocolos establecidos.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Montar los clichés o matrices de impresión de acuerdo a la orden de trabajo, previa comprobación de su idoneidad para el montaje.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Preparar las tintas o soportes de color y grafismos verificando las propiedades y los porcentajes establecidos en las órdenes de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Cargar las tintas o soportes de color y grafismos asegurando que se cumplen los protocolos normalizados de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Realizar los tratamientos superficiales previos a la impresión de acuerdo a los procedimientos normalizados de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Realizar el proceso de impresión siguiendo los parámetros y las condiciones especificadas en la orden de trabajo o establecidas de forma general.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Verificar que los productos obtenidos cumplen los criterios de conformidad, revisando los artículos según los procedimientos de control.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Clasificar los productos no conformes siguiendo las normas establecidas para su eliminación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Realizar el recubrimiento superficial de piezas o semiacabados de transformados poliméricos, previa preparación de instalaciones y materiales, siguiendo procedimientos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Poner a punto las instalaciones de metalizado y los baños o productos necesarios, verificando los parámetros establecidos en la orden de trabajo y las características de los materiales a utilizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Preparar las instalaciones de pintado y las pinturas a utilizar, previa comprobación de los parámetros de trabajo y la idoneidad de los materiales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Realizar los tratamientos superficiales previos al proceso de pintado o metalizado siguiendo los procedimientos normalizados de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Realizar el proceso de metalizado siguiendo los parámetros y las condiciones especificadas en la orden de trabajo o establecidas de forma general.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Realizar el proceso de pintado conforme a los parámetros y a las condiciones especificadas en la orden de trabajo o establecidas de forma general.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Clasificar los productos no conformes siguiendo las normas establecidas para su eliminación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Realizar el acabado mecánico en piezas o artículos semiacabados de transformados poliméricos siguiendo las normas establecidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Poner a punto las instalaciones de mecanizado, conformado, pulido y otras, siguiendo los parámetros de trabajo y los manuales de funcionamiento y mantenimiento de las instalaciones, así como cuidando la seguridad, el orden y la limpieza.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Elegir las herramientas adecuadas para la operación a realizar, garantizando una correcta identificación, uso y mantenimiento de las mismas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Montar los aparatos correspondientes a la operación a realizar, siguiendo las instrucciones de los manuales de montaje.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Realizar el acabado mecánico en piezas o artículos semiacabados de transformados poliméricos siguiendo las normas establecidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.4: Realizar las operaciones de acabado mecánico, siguiendo las condiciones especificadas en la orden de trabajo o las establecidas de forma general.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Asegurar las especificaciones de calidad y tolerancias dimensionales conforme a los requisitos establecidos para el producto, realizando controles sencillos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Clasificar los productos no conformes siguiendo las normas establecidas para su eliminación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Unir piezas o artículos semiacabados de transformados poliméricos, siguiendo los procedimientos normalizados de trabajo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Poner a punto las instalaciones de soldadura térmica, mecánica ultrasónica o por láser, conforme a los parámetros de trabajo y los manuales de funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Montar las matrices correspondientes a la máquina a utilizar, verificando el buen estado del material necesario y siguiendo los manuales de montaje.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Ajustar las matrices correspondientes a la máquina a utilizar, siguiendo los parámetros de la orden de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Soldar las piezas o artículos semiacabados, siguiendo las condiciones especificadas en la orden de trabajo, o las establecidas de forma general.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Preparar los adhesivos para las operaciones que requieren unión química en las proporciones y condiciones adecuadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Realizar las operaciones de adhesivado, asegurando las condiciones especificadas en la orden de trabajo, o en las establecidas de forma general.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: <i>Unir piezas o artículos semiacabados de transformados poliméricos, siguiendo los procedimientos normalizados de trabajo.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.7: Clasificar los productos no conformes siguiendo las normas establecidas para su eliminación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: <i>Montar conjuntos de piezas y artículos, acondicionando el producto polimérico acabado para su expedición, asegurando la trazabilidad del producto.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Montar el conjunto de piezas según las condiciones especificadas en la orden de trabajo, verificando previamente el buen estado de las piezas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Preparar los útiles de montaje y control primario en las condiciones establecidas en la orden de trabajo, garantizando una correcta elección, uso y mantenimiento de los mismos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Realizar la operación u operaciones de montaje correctamente y cumpliendo lo establecido, siguiendo los manuales de montaje, los tiempos y las condiciones especificadas en la orden de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Realizar las operaciones de acondicionamiento del producto acabado para su correcto almacenamiento, expedición y transporte, asegurando las condiciones especificadas en las instrucciones de acondicionamiento y los sistemas de ordenación del producto final y codificación en almacén.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Clasificar los productos no conformes siguiendo las normas establecidas para su eliminación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Cumplimentar los documentos relativos a los artículos acabados de forma correcta y legible en el soporte adecuado, siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Firmar y fechar los documentos relativos a los artículos acabados por las personas que han participado en los procesos, con el fin de garantizar la trazabilidad del producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: <i>Asegurar la prevención de riesgos de las personas, instalaciones y medioambientales, en las operaciones de acabado de los transformados poliméricos.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Asegurar la higiene y seguridad personal y de las máquinas y productos a utilizar en las instalaciones para el acabado de los transformados poliméricos, cumpliendo la normativa aplicable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Seleccionar, utilizar y dejar en perfecto estado de uso los equipos de protección individual necesarios en las operaciones de acabado de los transformados poliméricos siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Evitar la emisión de efluentes en las operaciones de acabado de los transformados poliméricos que puedan afectar al medio ambiente, cumpliendo la normativa aplicable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Mantener el ambiente de trabajo en los parámetros establecidos, verificando que son conocidos e interpretados de forma correcta por el personal.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Notificar y/o corregir las anomalías producidas en los equipos utilizados en las operaciones de acabado de los transformados poliméricos siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.6: Retirar los residuos producidos en las operaciones de acabado de los transformados poliméricos siguiendo las condiciones establecidas en los procedimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.7: Informar a los responsables de seguridad de los nuevos riesgos detectados en las operaciones de acabado de los transformados poliméricos siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.8: Colaborar en el estudio de las medidas a adoptar ante nuevos riesgos en las operaciones de acabado de los transformados poliméricos, cumpliendo con los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP7: Tomar muestras para control de calidad y realizar ensayos sencillos sobre productos poliméricos acabados, comprobando que cumplen las especificaciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.1: Preparar los equipos para la toma de muestras de productos poliméricos acabados siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.2: Tomar muestras representativas de productos poliméricos acabados para el control de calidad, cumpliendo los procedimientos y los intervalos de tiempo establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.3: Manejar el instrumental y material con destreza y cuidado, garantizando su conservación y la fiabilidad de los resultados de los ensayos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.4: Verificar las características del producto polimérico acabado, realizando ensayos de observación y comprobación con patrones o ensayos sencillos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.5: Registrar los resultados de los ensayos en forma y tiempos oportunos, en el soporte adecuado y siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.6: Transmitir los resultados de los ensayos en forma y tiempos oportunos, cumpliendo con los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>